

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczyca, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczyca.projekt@onet.pl

CKZŁ.271.4.2021

Załącznik Nr 7

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

dla zadania pn.: Dostawa nowego doposażenia pracowni i warsztatów szkolnych CKZ w Łęczycy w ramach projektu pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”

Zadanie Nr 6: Modernizacja i wyposażenie/doposażenie pracowni i warsztatów CKZ w Łęczycy dla zawodów: Technik mechanik, Magazynier-Logistyk oraz utworzenie pracowni międzyszkolnej, typ projektu a)

Nr pozycji budżetu / Opis pozycji	Jedn. miary	Ilość	Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
CZĘŚĆ 1			
29. Koszt zakupu doposażenia warsztatów szkolnych dla zawodu technik mechanik (tokarka CNC, wiertarka słupowa).	zestaw	1,00	Tokarka CNC – 1 sztuka Poglądowe zdjęcie:

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczyca.projekt@onet.pl



Tokarki są przeznaczone do obróbki powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych, posiadają możliwość toczenia stożków, wykonywania powierzchni sferycznych (dzięki interpolacji kołowej) a także nacinania wszelkiego rodzaju gwintów (walcowych, stożkowych, czołowych). Do sterowania tokarką wykorzystuje się sterowanie CNC typu „Simens 808D”. Jako napęd główny wykorzystany jest falownik, który zapewnia płynną, regulację prędkości obrotowej wrzeciona w całym zakresie. Maszyna jest dostępna z 6-pozycyjną automatyczną głowicą narzędziową, hydraulicznym uchwytem tokarskim oraz hydraulicznym konikiem. System centralnego smarowania zapewnia właściwą pracę śrub kulowych oraz długą żywotność prowadnic łoża.

WYPOSAŻENIE:

Sterowanie, w którym napęd główny wykorzystany jest falownik, który zapewnia płynną, regulację prędkości obrotową wrzeciona w całym zakresie.
6-pozycyjna głowica narzędziowa
Uchwyt hydrauliczny 3-szczękowy 160 mm
Hydrauliczny konik
Układ chłodzenia i smarowania
Lampa robocza LED
Światło alarmowe
Deklaracja CE
Instrukcja obsługi w języku Polskim
Zestaw narzędzi do obsługi maszyny

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczycza.projekt@onet.pl

Dane techniczne

Maksymalna średnica toczenia nad łożem	330 mm
Maksymalna średnica toczenia nad saniami	148 mm
Maks. długość detalu	700 mm
Zakres przesuwu w osi X	190 mm
Zakres przesuwu w osi Z	700 mm
Max prędkość obrotowa	4000 obr/min
Końcówka wrzeciona	A2-4
Przelot wrzeciona	42 mm
Rozmiar narzędzia	16x16 mm
Posuw przyspieszony X/Z	2.5/5 m/min
Wysuw tulei konika	120 mm
Średnica tulei konika	45 mm
Stożek tulei konika	MT. 3
Silnik główny wrzeciona	4 kW
Waga netto	650 kg
Wymiary zewnętrzne D x S x W	1930 × 1140 × 2010 mm

Osprzęt do tokarki CNC: Tokarka uniwersalna mini



			<p>WYPOSAŻENIE uchwyt tokarski 3 szczękowy bezstopniowa regulacja prędkości metalowa podstawa z wbudowanymi szufladami i szafką narzędziową osłona wrzeciona osłona śruby prowadzącej instrukcja obsługi maszyny w języku polskim deklaracja zgodności ce</p> <p>PARAMETRY TECHNICZNE</p> <table data-bbox="824 699 1579 1220"> <tr> <td>Maks. średnica toczenia na łożem</td> <td>250</td> <td>[mm]</td> </tr> <tr> <td>Maks. długość toczenia</td> <td>550</td> <td>[mm]</td> </tr> <tr> <td>Stożek otworu wrzeciona</td> <td>MT3</td> <td>[mm]</td> </tr> <tr> <td>Maksymalne wymiary narzędzia</td> <td>0,20-3,5(18 wartości)</td> <td>[mm]</td> </tr> <tr> <td>Przesuw poprzeczny</td> <td>420</td> <td>[mm]</td> </tr> <tr> <td>Przesuw imaka narzędziowego</td> <td>230</td> <td>[mm]</td> </tr> <tr> <td>Przelot wrzeciona</td> <td>38</td> <td>[mm]</td> </tr> <tr> <td>Zakres prędkości wrzeciona</td> <td>125-2000</td> <td>[obr/min]</td> </tr> <tr> <td>Zakres posuwu wzdłużnego</td> <td>0.1-0.2</td> <td>[mm/obr]</td> </tr> <tr> <td>Zakres przesuwu poprzecznego</td> <td>0,07-0,52</td> <td>[mm/obr]</td> </tr> <tr> <td>Gwint metryczny</td> <td>0.4-3.0</td> <td>[mm]</td> </tr> <tr> <td>Gwint calowy</td> <td>10-44 T.P.I.</td> <td>[-]</td> </tr> <tr> <td>Wysuw tulei konika</td> <td>80</td> <td>[mm]</td> </tr> <tr> <td>Końcówka tulei konika</td> <td>MT2</td> <td>[-]</td> </tr> <tr> <td>Moc silnika minimum</td> <td>1000</td> <td>[W]</td> </tr> <tr> <td>Wymiary (D x S x W)</td> <td>1180x640x570</td> <td>[mm]</td> </tr> <tr> <td>Waga netto około</td> <td>145</td> <td>[kg]</td> </tr> </table>	Maks. średnica toczenia na łożem	250	[mm]	Maks. długość toczenia	550	[mm]	Stożek otworu wrzeciona	MT3	[mm]	Maksymalne wymiary narzędzia	0,20-3,5(18 wartości)	[mm]	Przesuw poprzeczny	420	[mm]	Przesuw imaka narzędziowego	230	[mm]	Przelot wrzeciona	38	[mm]	Zakres prędkości wrzeciona	125-2000	[obr/min]	Zakres posuwu wzdłużnego	0.1-0.2	[mm/obr]	Zakres przesuwu poprzecznego	0,07-0,52	[mm/obr]	Gwint metryczny	0.4-3.0	[mm]	Gwint calowy	10-44 T.P.I.	[-]	Wysuw tulei konika	80	[mm]	Końcówka tulei konika	MT2	[-]	Moc silnika minimum	1000	[W]	Wymiary (D x S x W)	1180x640x570	[mm]	Waga netto około	145	[kg]
Maks. średnica toczenia na łożem	250	[mm]																																																				
Maks. długość toczenia	550	[mm]																																																				
Stożek otworu wrzeciona	MT3	[mm]																																																				
Maksymalne wymiary narzędzia	0,20-3,5(18 wartości)	[mm]																																																				
Przesuw poprzeczny	420	[mm]																																																				
Przesuw imaka narzędziowego	230	[mm]																																																				
Przelot wrzeciona	38	[mm]																																																				
Zakres prędkości wrzeciona	125-2000	[obr/min]																																																				
Zakres posuwu wzdłużnego	0.1-0.2	[mm/obr]																																																				
Zakres przesuwu poprzecznego	0,07-0,52	[mm/obr]																																																				
Gwint metryczny	0.4-3.0	[mm]																																																				
Gwint calowy	10-44 T.P.I.	[-]																																																				
Wysuw tulei konika	80	[mm]																																																				
Końcówka tulei konika	MT2	[-]																																																				
Moc silnika minimum	1000	[W]																																																				
Wymiary (D x S x W)	1180x640x570	[mm]																																																				
Waga netto około	145	[kg]																																																				

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczycza.projekt@onet.pl

Wiertarka słupowa – 1 sztuka



Wyposażenie:
uchwyt wiertarski
ogranicznik głębokości wiercenia
stół uchylny +/- 45 , opuszczany ręcznie
oświetlenie przestrzeni roboczej
instrukcja w języku polskim
deklaracja ce

funkcje maszyny: wiercenie, rozwiercanie, gwintowanie, nawiercanie

Parametry techniczne:

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczycza.projekt@onet.pl

			<p>PARAMETRY TECHNICZNE</p> <p>Średnica wiercenia 35 [mm] Gwintowanie M22 [-] Wysuw tulei wrzeciona 190 [mm] Odległość osi wrzeciona do kolumny 330 [mm] Max odległość wrzeciono - stół 610 [mm] Max odległość wrzeciono - podstawa 1195 [mm] Stół obrotowy ± 45° [-] Stożek wrzeciona (Morse) No. 4 [-] Liczba zakresów prędkości bezstopniowy [-] Obroty wrzeciona 75-2020 [obr/min] Liczba zakresów posuwu 3 [-] Prędkości posuwu wiertarki 0,1; 0,2; 0,3 [mm/obr] Wymiary stołu 540 x 440 [mm] Wymiary rowków teowych stół/podstawa 2-16 [mm] Wymiary podstawy 415 x 400 [mm] Moc silnika 2,2 [kW] Średnica kolumny 140 [mm] Wymiary (D x S x W) 885 x 640 x 2275 [mm] Waga (netto/brutto) 730 [kg]</p> <p>Okres gwarancji: minimum 24 miesiące</p>
CZĘŚĆ 2			
30. Koszt zakupu wyposażenia pracowni magazynowania i logistyki dla zawodu magazynier- logistyk - wózek spalinowy	szt.	1,00	<p>wózek spalinowy, nowy, nie powystawowy, rok produkcji nie starszy niż 2020 o minimalnych parametrach:</p> <p>Udźwig nominalny minimum 1500 kg Odległość środka ciężkości ładunku 500 mm Opony Pełne</p>

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczyca.projekt@onet.pl

			<p>Rozmiar przód / tył 6.50-10 / 5.00-8</p> <p>Maszty Typu „Triplex”</p> <p>Wysokość podnoszenia 4800 mm</p> <p>Wysokość opuszczonego masztu 2145 mm</p> <p>Wolny skok 1200 mm</p> <p>Wysokość daszka ochronnego 2170 mm</p> <p>Długość wideł 1070 mm</p> <p>Długość do czoła wideł 2330 mm</p> <p>Całkowita szerokość 1080 mm</p> <p>Pochylenie masztu przód/tył 6/12</p> <p>Silnik wysokowydajny benzyna / LPG</p> <p>Moc Silnika min. 31,2 kW</p> <p>Pojemność skokowa 2,07 l</p> <p>Wyposażenie:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Przekładnia automatyczna — Wielofunkcyjny panel z wyświetlaczem m.in.: licznik motogodzin, wskaźnik temperatury cieczy chłodzącej, wskaźnik paliwa, wskaźnik ciśnienia oleju, — Regulowana kolumna kierownicy, — Lusterko wsteczne, — Pełne oświetlenie, — Sygnał biegu wstecznego, — Wspomaganie kierownicy, — Nowoczesny system wymiany butli gazowej, — Przesuw boczny typu „Cascade”, — Daszek oraz szyba przód z wycierakiem i spryskiwaczem, — Pełen bak paliwa, — Pełna butla z gazem
--	--	--	---

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczyca.projekt@onet.pl

			<p>Ponadto Wykonawca zobowiązany jest rejestracji wózka w UDT w imieniu Zamawiającego, dostawy do siedziby Zamawiającego z kompletną dokumentacją zgodnie z wzorem umowy oraz przeszkolenie kadry Zamawiającego z obsługi wózka. Wózek musi posiadać deklarację zgodności CE.</p> <p>Zamawiający wymaga udzielenia minimum na minimum 24 miesiące lub na 2000 motogodzin.</p> <p>W ramach gwarancji przewiduje się przeglądy:</p> <ul style="list-style-type: none"> — po 100 mth — po 500 mth — po 1000 mth — 1500 mth — 20000 mth
CZEŚĆ 3			
33. Koszt zakupu doposażenia pracowni obróbki mechanicznej dla kierunku technik mechanik (spawarki, maski do spawania).	zestaw	1,00	<p>Spawarka półautomatyczna: 5 sztuk</p> <p>1. Spawarka półautomatyczna typu „Powertec i250C” – 5 szt.</p> <ul style="list-style-type: none"> - procesy MIG/MAG, MMA, drut proszkowy - zasilanie 400/3/50/60 - prąd spawania 250A/60% , 195A/100% - bezpiecznik 19,6A - zakres prądu 10-250A - wymiary 878 mmx560mmx935mm - waga netto około 70 kg <p>Spawarka zawiera co najmniej:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Palnik 3 m – kompatybilny ze spawarką z pozycji. Nr 1 powyżej – 5 szt. - cykl pracy 230A/60% - średnica drutu do 1,2 2. Dysza palnika typu „MB25” – 10 szt. 3. Końcówka prądowa typu „MB25” 1,0 – 50 szt. 4. Łącznik prądowy typu „MB25” – 5 szt. 5. Drut 1,0 p = 15 kg – 5 szt. 6. Adapter do szpul z drutem spawalniczym – 5 szt.

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczycza.projekt@onet.pl

			<p>7. Butla z gazem (napelniona) Ar/Co2 40L – 5 szt. 8. Reduktor do butli z gazem lit ARG/CO2 – 5 szt. - zakres ciśnienia wylotowego/przepływu - 0-10bar 0-16l/min - 0-20bar 0-20l/min - 0-30bar 0-30l/min - zakres temperatur -20°C - 60°C - masa 1,9 kg - zawór bezpieczeństwa 9. Rękawice spawalnicze – 10 par - EN 388:2003 - EN 407:2004 - EN 12477:2001/A1:2005 TYP A 11. Kurtyna spawalnicza typu „55-7168 Green” 1,74x2,34m – 16 szt. - DIN EN ISO 25980:2015-01 - 13822-PZA-17</p> <p>Okres gwarancji na spawarkę z osprzętem: minimum 36 miesięcy</p>
36. Koszt zakupu spawarek inwertorowych	szt.	4,00	<p>Spawarka inwertorowa: 4 sztuki</p> <p>1. Spawarka inwertorowa typu „ASPECT 200 K14189-1” - procesy MMA DC/AC, TIG DC/AC, Lift TIG , TIG HF , TIG Puls - napięcie 230V/1PL +-15% - zakres prądu 2-200A - parametry spawania 200A/35% , 130A/100% - bezpiecznik 16A - ciężar około 23 kg - wymiary 419x246x506 - stopień ochrony IP23</p> <p>Spawarki zawierają: 1. Wózek typu „K14191-1” kompatybilny ze spawarką inwertorową z poz. 1 – 4 szt. 2. Uchwyt typu „TIG WTT2” 17 4m – kompatybilny ze spawarką inwertorową z poz. 1 – 4 szt. - cykl pracy przy 40" 100A/60%, 135A/35%</p>

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczycza.projekt@onet.pl

			3. Przewody spawalnicze masa + elektroda 3m – 4 szt. 4. Butla napełniona gazem Ar - 40L – 4 szt. 5. Reduktor do butli z gazem lit. ARG/CO2 GCE – 4 szt. Okres gwarancji: minimum 36 miesięcy
--	--	--	---

Wskazane parametry sprzętu i urządzeń należy traktować jako minimalne.

Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia złożonych – zmontowanych produktów do siedziby Zamawiającego. Obowiązkiem Wykonawcy jest również wniesienie i ustawienie sprzętu w pomieszczeniu wskazanym w siedzibie Zamawiającego.

Wykonawca zobowiązany jest do sprawdzenia poprawności działania sprzętu elektrycznego, mechanicznego oraz przeszkolenia kadry Zamawiającego z obsługi urządzeń, sprzętu, w tym w szczególności: tokarki CNC, wiertarki słupowej, wózka spalinowego, wiertarek i spawarek.

UWAGA: Ilekroć w dokumentacji przetargowej, w tym specyfikacji warunków zamówienia, wskazano markę lub pochodzenie produktu lub urządzenia, należy przyjąć, że za każdą nazwą jest umieszczone słowo „lub równoważne”, tzn. że materiały, urządzenia itp. będą posiadały (charakteryzowały się) wszystkimi parametrami nie gorszymi niż opisane w niniejszej dokumentacji.

Zgodnie z treścią art. 99 ust. 5 Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 2019 z późn. zm.) jeżeli przedmiot zamówienia opisano przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, dopuszcza się stosowanie rozwiązań równoważnych, co do ich cech i parametrów, a wszystkie ewentualne nazwy firmowe urządzeń i wyrobów użyte w opisie przedmiotu zamówienia powinny być traktowane jako definicje standardowe, a nie konkretne nazwy firmowe urządzeń wyrobów zastosowanych w niniejszej dokumentacji. Obowiązek udowodnienia równoważności leży po stronie Wykonawcy.

Zamawiający zastrzega, iż w przypadku serwisu gwarancyjnego, pogwarancyjnego czy też napraw nie objętych gwarancją, siedziba Serwisu nie może być oddalona o więcej niż 30 km od siedziby Zamawiającego – dotyczy wózka widłowego.