

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzlezczyca.projekt@onet.pl


CKZŁ.271.10.2021

Załącznik Nr 7

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

dla zadania pn.: „Dostawa nowego wyposażenia pracowni i warsztatów szkolnych CKZ w Łęczycy – II” w ramach projektu pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”

Zadanie Nr 6: Modernizacja i wyposażenie/doposażenie pracowni i warsztatów CKZ w Łęczycy dla zawodów: Technik mechanik, Magazynier-Logistyk oraz utworzenie pracowni międzyszkolnej, typ projektu a)

Nr pozycji budżetu / Opis pozycji	Jedn. miary	Ilość	Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
CZĘŚĆ 1			
29. Koszt zakupu wyposażenia warsztatów szkolnych dla zawodu technik mechanik (tokarka CNC, wiertarka słupowa).	zestaw	1,00	<p>Tokarka CNC – 1 sztuka Poglądowe zdjęcie:</p> 

		<p>Tokarki są przeznaczone do obróbki powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych, posiadają możliwość toczenia stożków, wykonywania powierzchni sferycznych (dzięki interpolacji kołowej) a także nacinania wszelkiego rodzaju gwintów (walcowych, stożkowych, czołowych). Do sterowania tokarką wykorzystuje się sterowanie CNC typu „Simens 808D”. Jako napęd główny wykorzystany jest falownik, który zapewnia płynną, regulację prędkości obrotowej wrzeciona w całym zakresie. Maszyna jest dostępna z 6-pozycyjną automatyczną głowicą narzędziową, hydraulicznym uchwytem tokarskim oraz hydraulicznym konikiem. System centralnego smarowania zapewnia właściwą pracę śrub kulowych oraz długą żywotność prowadnic łoża.</p> <p>WYPOSAŻENIE: Sterowanie, w którym napęd główny wykorzystany jest falownik, który zapewnia płynną, regulację prędkości obrotową wrzeciona w całym zakresie. 6-pozycyjna głowica narzędziowa Uchwyt hydrauliczny 3-szczękowy 160 mm Hydrauliczny konik Układ chłodzenia i smarowania Lampa robocza LED Światło alarmowe Deklaracja CE Instrukcja obsługi w języku Polskim Zestaw narzędzi do obsługi maszyny</p> <p>Dane techniczne</p> <table data-bbox="824 1034 1590 1461"> <tr> <td>Maksymalna średnica toczenia nad łożem</td> <td>330 mm</td> </tr> <tr> <td>Maksymalna średnica toczenia nad saniami</td> <td>148 mm</td> </tr> <tr> <td>Maks. długość detalu</td> <td>700 mm</td> </tr> <tr> <td>Zakres przesuwu w osi X</td> <td>190 mm</td> </tr> <tr> <td>Zakres przesuwu w osi Z</td> <td>700 mm</td> </tr> <tr> <td>Max prędkość obrotowa</td> <td>4000 obr/min</td> </tr> <tr> <td>Końcówka wrzeciona</td> <td>A2-4</td> </tr> <tr> <td>Przelot wrzeciona</td> <td>42 mm</td> </tr> <tr> <td>Rozmiar narzędzia</td> <td>16x16 mm</td> </tr> <tr> <td>Posuw przyspieszony X/Z</td> <td>2.5/5 m/min</td> </tr> <tr> <td>Wysuw tulei konika</td> <td>120 mm</td> </tr> <tr> <td>Średnica tulei konika</td> <td>45 mm</td> </tr> <tr> <td>Stożek tulei konika</td> <td>MT. 3</td> </tr> <tr> <td>Silnik główny wrzeciona</td> <td>4 kW</td> </tr> </table>	Maksymalna średnica toczenia nad łożem	330 mm	Maksymalna średnica toczenia nad saniami	148 mm	Maks. długość detalu	700 mm	Zakres przesuwu w osi X	190 mm	Zakres przesuwu w osi Z	700 mm	Max prędkość obrotowa	4000 obr/min	Końcówka wrzeciona	A2-4	Przelot wrzeciona	42 mm	Rozmiar narzędzia	16x16 mm	Posuw przyspieszony X/Z	2.5/5 m/min	Wysuw tulei konika	120 mm	Średnica tulei konika	45 mm	Stożek tulei konika	MT. 3	Silnik główny wrzeciona	4 kW
Maksymalna średnica toczenia nad łożem	330 mm																													
Maksymalna średnica toczenia nad saniami	148 mm																													
Maks. długość detalu	700 mm																													
Zakres przesuwu w osi X	190 mm																													
Zakres przesuwu w osi Z	700 mm																													
Max prędkość obrotowa	4000 obr/min																													
Końcówka wrzeciona	A2-4																													
Przelot wrzeciona	42 mm																													
Rozmiar narzędzia	16x16 mm																													
Posuw przyspieszony X/Z	2.5/5 m/min																													
Wysuw tulei konika	120 mm																													
Średnica tulei konika	45 mm																													
Stożek tulei konika	MT. 3																													
Silnik główny wrzeciona	4 kW																													

Waga netto 650 kg
Wymiary zewnętrzne D x S x W 1930 × 1140 × 2010 mm

Osprzęt do tokarki CNC: Tokarka uniwersalna mini



WYPOSAŻENIE

uchwyt tokarski 3 szczękowy
bezstopniowa regulacja prędkości
metalowa podstawa z wbudowanymi szufladami i szafką narzędziową
osłona wrzeciona
osłona śruby prowadzącej
instrukcja obsługi maszyny w języku polskim
deklaracja zgodności ce

PARAMETRY TECHNICZNE

Maks. średnica toczenia na łozem	250	[mm]
Maks. długość toczenia	550	[mm]
Stożek otworu wrzeciona	MT3	[mm]
Maksymalne wymiary narzędzia	0,20-3,5(18 wartości)	[mm]
Przesuw poprzeczny	420	[mm]

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczyca.projekt@onet.pl

			Przesuw imaka narzędziowego	230	[mm]
			Przelot wrzeciona	38	[mm]
			Zakres prędkości wrzeciona	125-2000	[obr/min]
			Zakres posuwu wzdłużnego	0.1-0.2	[mm/obr]
			Zakres przesuwu poprzecznego	0,07-0,52	[mm/obr]
			Gwint metryczny	0.4-3.0	[mm]
			Gwint calowy	10-44 T.P.I.	[-]
			Wysuw tulei konika	80	[mm]
			Końcówka tulei konika	MT2	[-]
			Moc silnika minimum	1000	[W]
			Wymiary (D x S x W)	1180x640x570	[mm]
			Waga netto około	145	[kg]

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczycza.projekt@onet.pl

Wiertarka słupowa – 1 sztuka



Wyposażenie:
uchwyt wiertarski
ogranicznik głębokości wiercenia
stół uchylny +/- 45 , opuszczany ręcznie
oświetlenie przestrzeni roboczej
instrukcja w języku polskim
deklaracja ce

funkcje maszyny: wiercenie, rozwiercanie, gwintowanie, nawiercanie

Parametry techniczne:

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
 Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczycza.projekt@onet.pl

			<p>PARAMETRY TECHNICZNE</p> <p>Średnica wiercenia 35 [mm]</p> <p>Gwintowanie M22 [-]</p> <p>Wysuw tulei wrzeciona 190 [mm]</p> <p>Odległość osi wrzeciona do kolumny 330 [mm]</p> <p>Max odległość wrzeciono - stół 610 [mm]</p> <p>Max odległość wrzeciono - podstawa 1195 [mm]</p> <p>Stół obrotowy ± 45° [-]</p> <p>Stożek wrzeciona (Morse) No. 4 [-]</p> <p>Liczba zakresów prędkości bezstopniowy [-]</p> <p>Obroty wrzeciona 75-2020 [obr/min]</p> <p>Liczba zakresów posuwu 3 [-]</p> <p>Prędkości posuwu wiertarki 0,1; 0,2; 0,3 [mm/obr]</p> <p>Wymiary stołu 540 x 440 [mm]</p> <p>Wymiary rowków teowych stół/podstawa 2-16 [mm]</p> <p>Wymiary podstawy 415 x 400 [mm]</p> <p>Moc silnika 2,2 [kW]</p> <p>Średnica kolumny 140 [mm]</p> <p>Wymiary (D x S x W) 885 x 640 x 2275 [mm]</p> <p>Waga (netto/brutto) 730 [kg]</p> <p>Okres gwarancji: minimum 24 miesiące</p>
CZĘŚĆ 2			
33. Koszt zakupu wyposażenia pracowni obróbki mechanicznej dla kierunku technik mechanik (spawarki, maski do spawania).	zestaw	1,00	<p>Spawarka półautomatyczna: 5 sztuk</p> <p>1. Spawarka półautomatyczna:</p> <ul style="list-style-type: none"> - procesy MIG/MAG, MMA, drut proszkowy - zasilanie 400/3/50/60 - prąd spawania 250A/60% , 195A/100% - bezpiecznik 19,6A - zakres prądu 10-250A

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzlezczyca.projekt@onet.pl

			<ul style="list-style-type: none"> - wymiary 878 mmx560mmx935mm - waga netto około 70 kg <p>Spawarka zawiera co najmniej:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Palnik 3 m – kompatybilny ze spawarką z pozycji. Nr 1 powyżej – 5 szt. - cykl pracy 230A/60% - średnica drutu do 1,2 2. Dysza palnika typu „MB25” – 10 szt. 3. Końcówka prądowa typu „MB25” 1,0 – 50 szt. 4. Łącznik prądowy typu „MB25” – 5 szt. 5. Drut 1,2 p = minimum 15 kg – 5 szt. 6. Adapter do szpul z drutem spawalniczym – 5 szt. 7. Butla z gazem (napelniona) Ar/Co2 40L – 5 szt. 8. Reduktor do butli z gazem lit ARG/CO2 – 5 szt. - zakres ciśnienia wylotowego/przepływu - 0-10bar 0-16l/min - 0-20bar 0-20l/min - 0-30bar 0-30l/min - zakres temperatur -20°C - 60°C - masa 1,9 kg - zawór bezpieczeństwa 9. Rękawice spawalnicze – 10 par - EN 388:2003 - EN 407:2004 - EN 12477:2001/A1:2005 TYP A 11. Kurtyna spawalnicza typu „55-7168 Green” 1,74x2,34m – 16 szt. - DIN EN ISO 25980:2015-01 - 13822-PZA-17 <p>Okres gwarancji na spawarkę z osprzętem: minimum 36 miesięcy</p> <p>Zamawiający wymaga dostarczenia samych kurtyn spawalniczych.</p>
36. Koszt zakupu spawarek inwertorowych	szt.	4,00	<p>Spawarka inwertorowa: 4 sztuki</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Spawarka inwertorowa - procesy MMA DC/AC, TIG DC/AC, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

Projekt pn.: „Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy miejscem zdobywania nowych umiejętności i kwalifikacji”, współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Łódzkiego na lata 2014-2020, Nr umowy: RPLD.11.03.01-10-0003/20-00
Powiat Łęczycki, Centrum Kształcenia Zawodowego w Łęczycy, ul. Ozorkowskie Przedmieście 2, 99-100 Łęczycza, www.ckpl.pl, adres e-mail: ckzleczycza.projekt@onet.pl

		<ul style="list-style-type: none"> - napięcie 230V/1PL +/-15% - zakres prądu 2-200A - parametry spawania 200A/35% , 130A/100% - bezpiecznik 16A – 20A - ciężar: minimum 21 kg maksimum 24 kg - wymiary 419x246x506 - stopień ochrony IP23 <p>Spawarki zawierają:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Wózek typu kompatybilny ze spawarką inwertorową z poz. 1 – 4 szt. 2. Uchwyt typu „TIG” 17 4m – kompatybilny ze spawarką inwertorową z poz. 1 – 4 szt. - cykl pracy przy 40" 100A/60% , 135A/35% 3. Przewody spawalnicze masa + elektroda 3m – 4 szt. 4. Butla napelniona gazem Ar - 40L – 4 szt. 5. Reduktor do butli z gazem lit. ARG/CO2 GCE – 4 szt. <p>Okres gwarancji: minimum 36 miesięcy</p>
--	--	--

Wskazane parametry sprzętu i urządzeń należy traktować jako minimalne.

Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia złożonych – zmontowanych produktów do siedziby Zamawiającego. Obowiązkiem Wykonawcy jest również wniesienie i ustawienie sprzętu w pomieszczeniu wskazanym w siedzibie Zamawiającego.

Wykonawca zobowiązany jest do sprawdzenia poprawności działania sprzętu elektrycznego, mechanicznego oraz przeszkolenia kadry Zamawiającego z obsługi urządzeń, sprzętu, w tym w szczególności: tokarki CNC, wiertarki słupowej, wiertarek i spawarek. W przeszkoleniu udział wezmą nauczyciele CKZ w Łęczycy – około 5 osób.

UWAGA: Ilekroć w dokumentacji przetargowej, w tym specyfikacji warunków zamówienia, wskazano markę lub pochodzenie produktu lub urządzenia, należy przyjąć, że za każdą nazwą jest umieszczone słowo „lub równoważne”, tzn. że materiały, urządzenia itp. będą posiadały (charakteryzowały się) wszystkimi parametrami nie gorszymi niż opisane w niniejszej dokumentacji.

Zgodnie z treścią art. 99 ust. 5 Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 2019 z późn. zm.) jeżeli przedmiot zamówienia opisano przez wskazanie znaków towarowych, patentów lub pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę, dopuszcza się stosowanie rozwiązań równoważnych, co do ich cech i parametrów, a wszystkie ewentualne nazwy firmowe urządzeń i wyrobów użyte w opisie przedmiotu zamówienia powinny być traktowane jako definicje standardowe, a nie konkretne nazwy firmowe urządzeń wyrobów zastosowanych w niniejszej dokumentacji. Obowiązek udowodnienia równoważności leży po stronie Wykonawcy.